MODULARIO LOA - 101



## Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Invenzione Industria

N. NO2002 A 000010

REC'D 0 8 JUL 2003
WIPO PCT

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

## PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1 (a) OR (b)

Roma, II

**59GIU.** 2003

AL DIRIGENTE

Ing. DI CARLO

BEST AVAILABLE COPY

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO  UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA  DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE. DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO
A. RICHIEDENTE (I) NOVARA TECHNOLOGY S.r.I.
MILANO
Residence MILANO  2) Denominations
Residence
B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'ULB.M.
cognome downe
denominazione studio di appartenenza
wis
via [G. Fauser and Land NOVARA cap [281,00] (prov) NO
O. TITOLO  desse proposto (sez/d/ad)  "METODO PER LA PREPARAZIONE DI AEROGELI"
ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO: SI NO E SE ISTANZA: DATA
E. INVENTORI DESIGNATI cognome nome cognome nome
2) COSTA FULVIO
E. PRIORITÀ SCIGGLIMENTO RISERVE -
nazione e organizzazione tipo di priorità sumuro di domanda data di deposito S/R Data Nº Protocollo
*
2) L
H. ANNOTAZIONI SPECIALI NESSUNA
THE TOTAL OF THE PARTY OF THE P
DO CUMENTAZIONE ALLEGATA
N. es.  Doc. 1)   PROV a. pag   1.1   rizesunto con disegno principale, descrizione e riverdicazioni (abbligatorio 1 asamptare)
Dec. 2) [1] PROV n. tav. [Q] disegne (obbligatorio se citato in descrizione, I exemplare
Doc. 3)   Inst lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
Occ. 4)   BS   designazione inventore
Doc. 5) RSS . documenti di priorità con traduzione in italiano
Ooc. 6)   RS autorizzazione e atto di cussione
Doc. 7)
COMPILATO IL [Q5/[Q7]/[2Q02] FIRMA DEL[I) RICHIEDENTE (I) Bruno Colutto (amm.re delegato)
GEL PRESENTE ATTO SI MICHIEDE COPIA AUTENTICA SUNO LSI
CAMERA DI COMMERCIO I. A.A. DI NOVARA endice IO. 3
VERBALE DI BEPOSITO HUMERO DI DUMANDA LINO 2002 A 000010 Reg.A
L'anno miles avec ento DUE MILADUE del mese di LUGLIO ]
il(i) richiedante(i) sepraindicato(i) ba(bañao) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredate di a. 100 fogli aggiuntiri per la cancessione del brevetto apprariporate.  1. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE 11 versamento delle concessioni governative è stato effettuato
sul c/c 82618000 anziché 00668004 effettuato per l'importo esatto a favore dell'Ufficio delle
entrate di Roma 2 - Roma  BLORFOSTANTE  CIMPOSTANTE  CIMP
Coletta Guago
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\

BEST AVAILABLE COPY

MASSUNTO INVENZ	IONE CON DISEGN	IO PRI			PRO	SPETTO A
UMERO DOMANDA	NO 2002 A	000010	REG. A	DATA OI DEPOSITO	12 , 07 , 2002	
MERO BREVETTO :		<del></del>	<del></del>	DATA DI RILASCIO		SOUNCE STREET
PICHIEDENTE (I) Denominazione	NOVARA TEC	CHNOLOGY srl				SUSTRIAL MILITARY
	MILANO	· ·				April
TITOLO		<del></del>		<del></del>		- 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
AETODO PER	LA PREPARA	ZIONE DI AERO	GEL!"			183
						DAMERA
		<del></del>			<del></del>	
sse proposta (sez/cl/sci	<i>u</i> ) :	longe	pe/sottogruppo) / i			
RIASSUNTO		W-44	- 1 / _ / / / _ / / _ / / _ /	<u>·</u> -		
	<del></del>		<del></del>		<u> </u>	
presente inver	azione si riferis	ce al metodo per la	a preparazione di aer	ogeli comprendenti u	na fase di scambi	o del
uido presente i	nel gelo umido	con xeno e la succ	essiva estrazione de	llo xeno stesso.		
						ł
			-			}
		•				•
						ľ
						1
	•					
			•			
			•	+ <u>* * *</u> * *		l
				ADDIGAT	AUCUFO	]
					N The same of the	
100010				TANK TOOL		`\
ISEGNO				- Contract		
				[ 10,33 ]	Curo .	
•				1, a	1	
•	TL 2			• • •	ŢŢ	·
r	415	.,				-{
		V				j
		Pind.			1 1: 1	
	1					ł
ļ		!				
		-3-	3   3	=	[ 11 ]	
	814	L; l l_			11	
}		y Na	4 4	.	il ii	
		1		<u>·</u>	11	1
.4	1			- 7	1 "	1
•	•			.	6	
		L				1
		•	5		•	.
		•			•	Į

Descrizione dell'invenzione industriale dal titolo:

"METODO PER LA PREPARAZIONE DI AEROGELI", a nome della ditta italiana Novara Technology s.r.l., con sede in Milano.

\*\*\*\*\*\*\*\*\*

La presente invenzione si riferisce al metodo per la preparazione di aerogeli comprendenti una fase di scambio del liquido presente nel gelo umido con xeno e la successiva estrazione dello xeno stesso.

Gli aerogeli sono uno dei possibili prodotti di un processo sol-gel. Gli aerogeli hanno finora trovato applicazione principalmente come materiali di studio per applicazioni di isolamento termoacustico e per la catalisi, nonché come intermedi per la produzione di vetri o vetroceramiche; una nuova applicazione, attualmente allo studio, è come strati isolanti di bassissima costante dielettrica nella produzione di circuiti integrati.

Come noto, i processi sol-gel sono procedimenti chimici in cui, a partire da una soluzione (detta "sol") di opportuni precursori, si produce un ossido semplice o misto in forma di corpo solido tridimensionale o come strato sottile su un supporto. Processi sol-gel sono oggetto di numerose pubblicazione brevettuali, e sono descritti per esempio nei brevetti US-A-4.574.063, US-A-4.680.048, US-A-4.810.674, US-A-4.961.767 e US-A-5.207.814.

12 LUG. 2002



Per le soluzioni di partenza si impiegano generalmente come solventi acqua, alcoli o miscele idroalcoliche. I precursori possono essere sali solubili di metalli o metalloidi, come nitrati, cloruri o acetati, ma più comunemente vengono impiegati composti di formula generale M (-OR) n, in cui M è l'atomo di metallo o metalloide, -OR è un radicale alcolico (generalmente di un alcol contenente da uno a quattro atomi di carbonio) e n è la valenza dell'atomo M. Tra i precursori più comunemente impiegati nei processi sol-gel ci sono il tetrametossiortosilano (noto come TMOS), di formula Si (OCH<sub>3</sub>)<sub>4</sub>, e il tetraetossiortosilano (noto come TEOS), di formula Si (OCH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>)<sub>4</sub>.

La prima fase di un processo sol-gel è l'idrolisi del precursore ad opera dell'acqua, che può essere presente come solvente o essere intenzionalmente aggiunta nel caso di soluzioni alcoliche, secondo la reazione:

$$M(-OR)_n + n H_2O \rightarrow M(OH)_n + n ROH$$
 (I)

Questa fase è generalmente favorita da bassi valori di Ph, compresi generalmente tra 0 e 3, e preferibilmente tra circa 1 e 2.

La seconda fase è la condensazione delle specie M(OH)<sub>n</sub> formate in precedenza, secondo la reazione:

$$M(OH)_n + M(OH)_n \rightarrow (OH)_{n-1}M-O-M(OH)_{n-1} + H_2O$$
 (II)

Questa reazione, estesa a tutte le specie M(OH)<sub>n</sub> inizialmente presenti in soluzione, porta ad un polimero ossidico inorganico con una struttura aperta, nelle cui porosità

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002



pl

sono presenti il solvente iniziale e l'alcol formato nella reazione (II); questo polimero inorganico è definito gelo.

Per trovare applicazioni pratiche, il gelo deve essere essiccato, estraendo la fase liquida presente nei suoi pori.

Un possibile metodo di essiccamento è per semplice evaporazione del solvente; un gelo secco prodotto per questa via viene definito nel settore "xerogelo". Come noto ai tecnici del settore, la produzione di xerogeli è estremamente difficile a causa delle ingenti forze capillari che il solvente esercita sulle pareti dei pori durante l'evaporazione, che conducono in molti casi alla distruzione del gelo.

Un metodo alternativo di produzione di geli secchi è per estrazione ipercritica del solvente; geli secchi prodotti per questa via sono noti nel settore come "aerogeli". Nell'essiccamento ipercritico il liquido presente nei pori del gelo viene portato, all'interno di apposite autoclavi, a valori di pressione e temperatura superiori ai suoi valori critici. In questo trattamento, tutto il volume di liquido passa contemporaneamente dalla fase liquida alla fase di fluido supercritico e la sua tensione capillare all'interno dei pori passa con continuità dal valore iniziale ad un valore ridotto evitando così le distruttive tensioni di menisco causate dall'evaporazione nella produzione degli xerogeli. La tecnica di estrazione supercritica del solvente è descritta, per esempio, nei brevetti US-A-4.432.956 e US-A-5.395.805. Il problema principale che si incontra con questa tecnica è che gli alcoli, normalmente presenti nei pori del

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002





gelo dopo la sua formazione, hanno pressioni critiche (Pc) generalmente superiori à 6070 bar e temperature critiche (Tc) superiori a 250 °C. Questi valori critici impongono
l'uso di autoclavi estremamente resistenti e costose; inoltre, nel caso che il gelo sia in
forma di strato sottile su un supporto (per esempio, allo scopo di produrre uno strato
dielettrico di aerogelo come una delle fasi di produzione di circuiti integrati), le
temperature critiche di alcoli e esteri possono risultare troppo elevate, e non compatibili
con il supporto o con altri materiali presenti sullo stesso.

Una tecnica nota per superare il problema è quella di scambiare il liquido presente nei pori prima dell'estrazione con uno che presenti minori costanti critiche, ed in particolare una minore Tc. Per esempio, è possibile impiegare idrocarburi, come pentano o esano, che presentano valori di Tc di circa 200 °C. Anche in questo caso però la Tc può non essere compatibile con tutte le applicazioni previste per gli aerogeli; inoltre lo scambio dal liquido idroalcolico all'idrocarburo, a causa della non miscibilità reciproca di questi liquidi, richiede necessariamente uno scambio ulteriore con un liquido intermedio, come per esempio acetone, allungando notevolmente i tempi del processo. Un'altra possibilità è quella di scambiare il liquido idroalcolico con CO<sub>2</sub> liquida, che presenta una Tc ancora più favorevole (circa 35 °C); anche questo liquido è però non miscibile con acqua e richiede l'impiego di un liquido di scambio intermedio. L'acetone in questo caso non è adatto, perché miscelato con la CO<sub>2</sub> liquida ne impedisce successivamente la transizione ipercritica; l'unico liquido noto adatto per lo

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002



scambio intermedio è l'acetato di isoamile, ma anche in questo caso il doppio scambio richiede tempi eccessivamente lunghi per un processo industriale.

La Richiedente ha ora trovato che è possibile effettuare la preparazione di aerogeli senza nessuno degli svantaggi presenti nei metodi secondo l'arte nota e, secondo un metodo di realizzazione preferito, attraverso uno stadio di estrazione supercritico realizzato a valori di pressione e temperatura moderati e senza che si debba ricorrere a tempi lunghi nella precedente fase di scambio di liquidi nel gelo umido.

Costituisce infatti oggetto della presente invenzione un metodo per la preparazione di aerogeli comprendente lo scambio della fase liquida dello acquagelo con xeno, l'estrazione dello xeno e l'eventuale recupero di questo; particolari vantaggi sono conseguibili effettuando lo scambio con xeno liquido e realizzando l'estrazione di questo in condizioni supercritiche.

La preparazione dell'aquagelo può essere effettuata secondo uno qualsiasi dei metodi ben noti nello stato dell'arte. In particolare può essere ottenuto per idrolisi di un idoneo precursore: in tal caso, il metodo per la preparazione di aerogeli comprenderà, oltre alle suddette fasi di scambio e di estrazione, una preliminare fase di idrolisi/condensazione a partire da detti precursori.

Caso particolare della presente invenzione è un metodo migliorato per la preparazione degli aerogeli che comprende:

a) Idrolisi/condensazione a partire da un precursore

12 LUG. 2002



- b) scambio del liquido presente nel gelo umido con xeno;
- c) estrazione supercritica dello xeno;
- d) eventuale recupero dello xeno.

Il precursore metallico che viene sottoposto alla reazione di idrolisi può essere uno qualunque dei composti che, secondo l'arte nota, sono adatti allo scopo. Si possono così impiegare sali solubili come, per esempio, nitrati, cloruri o acetati; si possono altresì utilizzare, ed è il caso di gran lunga preferito, alcossidi o miscele di alcossidi di formula generale

$$X-Me-(OR)_{n-1}$$

nella quale Me è un metallo appartenente ai Gruppi 3°, 4° e 5° del Sistema Periodico degli Elementi; n è la valenza di Me; X è R o OR, R essendo un radicale alchilico, lineare o ramificato, con un numero di atomi di carbonio fino a 10.

Su tutti, sono particolarmente indicati gli alcossidi di silicio e, fra questi, il tetrametossiortosilano, il tetraetossiortosilano e il tetrapropossiortosilano.

L'idrolisi viene realizzata in presenza di un catalizzatore, preferibilmente di natura acida, e l'acqua può essere presente come solvente ovvero essere aggiunta ad una soluzione alcolica del precursore di interesse: al riguardo, le condizioni e la procedura sono quelle descritte nell'arte nota quale può essere, ad esempio, quella fornita dal brevetto statunitense n. 5.207.814, secondo cui l'idrolisi viene effettuata a temperatura ambiente e acidi preferibilmente impiegati come catalizzatori possono essere: acido

12 LUG. 2002 NOVAR



cloridrico, acido nitrico o acido acetico. Ossidi di metalli ed in particolare di silicio possono essere emulsionati con il sol così preparato per modificarne le proprietà come insegnato, per esempio, in USP N° 5,207,814.

Il liquido presente nel gelo umido viene scambiato con xeno, che ha temperatura critica, Tc, di 16,6°C e pressione critica, Pc, di 58,4 bar, in tempi molto brevi; successivamente lo xeno viene estratto agevolmente, senza che si debbano impiegare autoclavi resistenti ad alte temperature e pressioni.

Lo xeno, è noto, appartiene al gruppo dei cosiddetti gas rari e viene abitualmente usato nelle lampade a gas (luce azzurra), nelle lampade solari e ad arco, per la produzione di raggi ultravioletti, per lampade di eccitazione di laser, per camere di ionizzazione e inoltre, allo stato liquido, nelle camere a bolle per la rivelazione di particelle elementari.

Secondo una via preferenziale di realizzazione del metodo secondo la presente invenzione, lo xeno viene mantenuto liquido comprimendolo a pressioni superiori a 58,4 bar e mantenendolo ad una temperatura inferiore a quella critica, e preferibilmente inferiori a 10°C. Per favorire i fenomeni di interdiffusione allo stato liquido che insorgono nello scambio della fase liquida nei pori del gelo, la temperatura dello xeno è preferibilmente non troppo bassa, e generalmente non inferiore a 0°C.

Dato il costo elevato dello xeno, il metodo dell'invenzione viene preferibilmente realizzato con sistemi che prevedono il recupero dello xeno alla fine del processo di

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002



estrazione. Un possibile sistema di questo tipo è schematizzato in figura 1 cui qui ci si riferisce a puro titolo esemplificativo. Il sistema A è costituito da un serbatoio di xeno liquido 1, collegato tramite una linea 2 ad almeno uno, ma preferibilmente più stampi 3 (la figura esemplifica un sistema con tre stampi) in cui viene prodotto il gelo umido. Gli stampi presentano raccordi con linee di scarico 4 per il liquido scambiato dai pori (acqua e/o alcoli) e per lo xeno gassoso alla fine del processo di estrazione supercritica. Le linee 4 sono convogliate in un sistema collettore, 5, che può essere termostatato ad una temperatura a cui acqua e alcoli sono in fase solida mentre lo xeno è in fase liquida. per esempio temperature comprese tra circa -30° e -40°C. Infine, il collettore 5 è collegato ad un serbatoio 6 dello xeno recuperato, che in alcune forme realizzate del sistema può essere lo stesso serbatoio 1. Il sistema è dotato di valvole del tipo aperto/chiuso, indicate come elementi V in figura, che consentono di isolare selettivamente ogni singolo componente del sistema fisso. Inoltre, sulla linea 2 a monte di ogni stampo 3 può essere presente un flussometro (elementi indicati con F), per la regolazione della quantità di xeno che viene inviato negli stampi; agli stampi 3 sono anche collegati pressostati per il controllo della pressione negli stampi stessi.

Più in generale xeno liquido a temperatura fra 0 e 16°C viene fatto fluire all'interno del gelo fino a rimpiazzare completamente il liquido di questo stesso, così da ottenere uno xeno-gelo. Lo xeno-gelo viene sottoposto ad essiccamento ipercritico a temperature superiori a 16,6°C a pressione superiore a 58,4 bar.

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002



## Rivendicazioni

- Metodo per la preparazione di aerogeli comprendente lo scambio della fase liquida dell'acquagelo con xeno, l'estrazione dello xeno e l'eventuale recupero di questo.
- Metodo per la preparazione di aerogeli secondo la precedente rivendicazione comprendente, a monte delle fasi indicate, una fase di idrolisi/condensazione di adatti precursori
- Metodo per la preparazione di aerogeli secondo la precedente rivendicazione nel quale la reazione di idrolisi/condensazione viene effettuata a partire da un precursore costituito da un alcossido di formula

$$X - Me - (OR)_{n-1}$$

nella quale Me è un metallo appartenente ai Gruppi 3°, 4° e 5° del Sistema Periodico degli Elementi; n è la valenza di Me; X è R o OR, R essendo un radicale alchilico, lineare o ramificato, con un numero di atomi di carbonio fino a 10.

- Metodo per la preparazione degli aerogeli secondo la precedente rivendicazione nella quale il precursore viene preferibilmente scelto fra tetrametilortosilicato, tetraetilortosilicato e tetrapropilortosilicato.
- 5. Metodo per la preparazione degli aerogeli secondo la rivendicazione n.3 nel quale la reazione di idrolisi viene effettuata in presenza di un acido scelto tra acido cloridrico, acido nitrico o acido acetico.
- 6. Metodo per la preparazione di aerogeli comprendente lo scambio della fase liquida

12 LUG. 2002



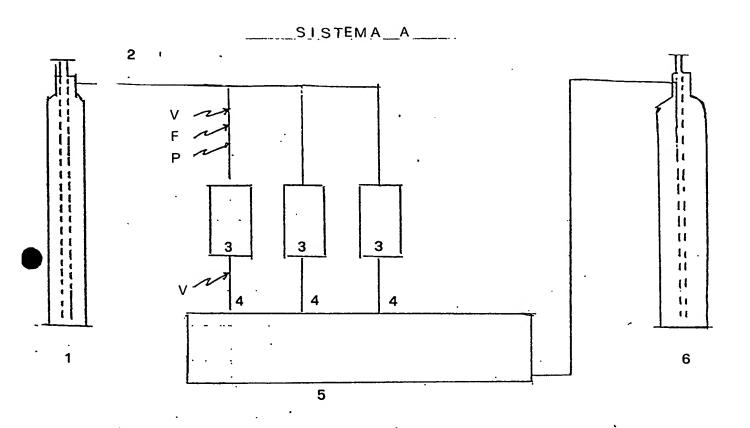
dell'aquagelo con xeno secondo la rivendicazione N. 1 nella quale tale scambio avviene con xeno allo stato liquido e l'estrazione di questo viene realizzata a condizioni supercritiche.

- 7. Metodo per la preparazione degli aerogeli secondo la rivendicazione n.6, nel quale lo scambio del liquido presente nel gelo umido viene effettuato con xeno liquido a temperatura tra 0 e 16,6°C.
- Metodo per la preparazione degli aerogeli secondo la rivendicazione n.6, nel quale l'estrazione supercritica dello xeno del gelo viene effettuata a temperature superiori a 16,6°C.
- 9. Metodo per la preparazione degli aerogeli secondo la rivendicazione n.6, nel quale l'estrazione supercritica dello xeno viene effettuata a pressioni superiori a 58,4 bar.
- 10. Metodo per la preparazione di aerogeli comprendente lo scambio della fase liquida dell'aquagelo con xeno secondo le rivendicazioni n. 1 e n. 6 caratterizzato di comprendere anche una fase di recupero dello xeno alla fine del processo di estrazione.

Menno Colutte

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002





F L.G. 1

NO 2002 A 000010 12 LUG. 2002



Muns Coloto

BEST AVAILABLE COPY

*:*..